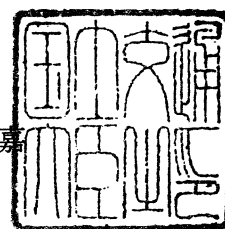


# 認 定 書

国住参建第 447 号  
令和 3 年 8 月 19 日

アイジー工業株式会社  
代表取締役社長 高光 克典 様

国土交通大臣 赤羽 一嘉



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第九号及び同法施行令第 108 条の 2 第一号から第三号まで（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号

NM-5311

2. 認定をした構造方法等の名称

ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウム合金はく・炭酸カルシウム混抄紙・ポリイソシアヌレートフォーム裏張／合成樹脂塗装溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板

3. 認定をした構造方法等の内容

別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別添)

1. 材料名

ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウム合金はく・炭酸カルシウム混抄紙・ポリイソシアヌレートフォーム裏張／合成樹脂塗装溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板

2. 形状及び寸法等

項目	仕様
形状	平板
表面形状	(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)平滑 (2)エンボス
厚さ(mm)	15 <sub>±2</sub> (エンボス深さ：3.0以下)
質量(kg/m <sup>2</sup> )	3.08 <sub>±0.3</sub> ～4.97 <sub>±0.5</sub>

3. 材料構成

項 目	仕 様
表面材	<p>合成樹脂塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ 0.27<sub>-0.05, +0.09</sub>mm~0.5<sub>-0.06, +0.1</sub>mm</li> <li>・ 質量 2.320<sub>±0.23</sub>kg/m<sup>2</sup>~4.225<sub>±0.42</sub>kg/m<sup>2</sup> (有機質量68.3<sub>±6.8</sub>g/m<sup>2</sup>以下)</li> </ul> <p>・ 構成</p> <p>[1]表面塗装：合成樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 質量 68.4<sub>±6.8</sub>g/m<sup>2</sup>(固形量)以下 (有機質量49.1<sub>±4.9</sub>g/m<sup>2</sup>以下)</li> </ul> <p>・ 構成</p> <p>[1]-1 上塗：フッ素系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 質量 49.2<sub>±4.9</sub>g/m<sup>2</sup>(固形量)以下 (有機質量37.5<sub>±3.8</sub>g/m<sup>2</sup>以下)</li> <li>・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> <li>{ フッ素系樹脂 ……30.0<sub>±3.0</sub>~76.3<sub>±2.4</sub></li> <li>{ 無機質系顔料(酸化チタン等) ……23.7<sub>±2.4</sub>~70.0<sub>±3.0</sub></li> </ul> </li> </ul> <p>[1]-2 下塗</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)エポキシ系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 質量 19.2<sub>±1.9</sub>g/m<sup>2</sup>(固形量)以下 (有機質量11.6<sub>±1.2</sub>g/m<sup>2</sup>以下)</li> <li>・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> <li>{ エポキシ系樹脂 ……35.0<sub>±3.5</sub>~60.3<sub>±4.0</sub></li> <li>{ 無機質系顔料(酸化チタン等) ……39.7<sub>±4.0</sub>~65.0<sub>±3.5</sub></li> </ul> </li> </ul> <p>(2)ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 質量 19.2<sub>±1.9</sub>g/m<sup>2</sup>(固形量)以下 (有機質量11.6<sub>±1.2</sub>g/m<sup>2</sup>以下)</li> <li>・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> <li>{ ポリエステル系樹脂 ……35.0<sub>±3.5</sub>~60.3<sub>±4.0</sub></li> <li>{ 無機質系顔料(酸化チタン等) ……39.7<sub>±4.0</sub>~65.0<sub>±3.5</sub></li> </ul> </li> </ul> <p>[2]基材</p> <p>溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3321)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 厚さ 0.27<sub>±0.05</sub>mm~0.5<sub>±0.06</sub>mm</li> <li>・ 質量 2.320<sub>±0.23</sub>kg/m<sup>2</sup>~4.125<sub>±0.41</sub>kg/m<sup>2</sup></li> </ul> <p>[3]裏面塗装</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 質量 31.8<sub>±3.2</sub>g/m<sup>2</sup>(固形量)以下 (有機質量19.2<sub>±1.9</sub>g/m<sup>2</sup>以下)</li> </ul> <p>・ 材質</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様または組合せとする</p> <p>(1)エポキシ系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> <li>{ エポキシ系樹脂 ……35.0<sub>±3.5</sub>~60.3<sub>±4.0</sub></li> <li>{ 無機質系顔料(酸化チタン等) ……39.7<sub>±4.0</sub>~65.0<sub>±3.5</sub></li> </ul> </li> </ul> <p>(2)ポリエステル系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> <li>{ ポリエステル系樹脂 ……35.0<sub>±3.5</sub>~60.3<sub>±4.0</sub></li> <li>{ 無機質系顔料(酸化チタン等) ……39.7<sub>±4.0</sub>~65.0<sub>±3.5</sub></li> </ul> </li> </ul>

項 目	仕 様
芯材	ポリイソシアヌレートフォーム ・厚さ 14.28 $\pm$ 1.4mm $\sim$ 14.51 $\pm$ 1.5mm ・質量 0.54 $\pm$ 0.05kg/m <sup>2</sup> $\sim$ 0.55 $\pm$ 0.06kg/m <sup>2</sup> ・密度 38 $\pm$ 4kg/m <sup>3</sup> ・イソシアネート指数 375 ・組成(質量%) [ ポリイソシアネート .....66 $\pm$ 7 ポリエーテル系ポリオール.....5 $\pm$ 3 ポリエステル系ポリオール.....21 $\pm$ 4 りん・ハロゲン系薬剤 .....4 $\pm$ 2 三量化触媒、整泡剤等 .....4 $\pm$ 3 発泡剤(HFO系) .....10 $\pm$ 5(外割)

項 目	仕 様
裏面材	<p>ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウム合金はく・炭酸カルシウム混抄紙</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ 0.22<math>\pm</math>0.2mm</li> <li>・質量 209.4<math>\pm</math>20.9g/m<sup>2</sup> (有機質量91.4<math>\pm</math>9.1g/m<sup>2</sup>)</li> <li>・構成 <ul style="list-style-type: none"> <li>[1]ポリエチレン系樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ 0.015<math>\pm</math>0.0015mm</li> <li>・質量 13.8<math>\pm</math>1.4g/m<sup>2</sup> (有機質量13.8<math>\pm</math>1.4g/m<sup>2</sup>)</li> <li>・組成(質量%) ポリエチレン系樹脂・・・100</li> </ul> </li> <li>[2]炭酸カルシウム混抄紙 <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ 0.158<math>\pm</math>0.0158mm</li> <li>・質量 135<math>\pm</math>13.5g/m<sup>2</sup> (有機質量50<math>\pm</math>5g/m<sup>2</sup>)</li> <li>・組成(質量%) <ul style="list-style-type: none"> <li>炭酸カルシウム ……63<math>\pm</math>4</li> <li>パルプ(バインダーを含む) ……37<math>\pm</math>4</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>[3]ポリエチレン系樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ 0.015<math>\pm</math>0.0015mm</li> <li>・質量 13.8<math>\pm</math>1.4g/m<sup>2</sup> (有機質量13.8<math>\pm</math>1.4g/m<sup>2</sup>)</li> <li>・組成(質量%) ポリエチレン系樹脂・・・100</li> </ul> </li> <li>[4]アルミニウム合金はく(JIS H 4160) <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ 0.012<math>\pm</math>0.0012mm</li> <li>・質量 33<math>\pm</math>3.3g/m<sup>2</sup></li> <li>・合金番号 1N30</li> </ul> </li> <li>[5]ポリエチレン系樹脂フィルム <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ 0.015<math>\pm</math>0.0015mm</li> <li>・質量 13.8<math>\pm</math>1.4g/m<sup>2</sup> (有機質量13.8<math>\pm</math>1.4g/m<sup>2</sup>)</li> <li>・組成(質量%) ポリエチレン系樹脂・・・100</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>・穴あけ加工 <ul style="list-style-type: none"> <li>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</li> <li>(1)あり <ul style="list-style-type: none"> <li>・径 3.0<math>\pm</math>0.3mm以下</li> <li>・深さ 14.73<math>\pm</math>1.47mm以下</li> <li>・間隔 径30<math>\pm</math>3.0mm以上×コ30<math>\pm</math>3.0mm以上</li> <li>・開口率 0.65<math>\pm</math>0.065%以下</li> </ul> </li> <li>(2)なし</li> </ul> </li> </ul>

4. 構造説明図(寸法単位：mm)

1) 表面材…合成樹脂塗装

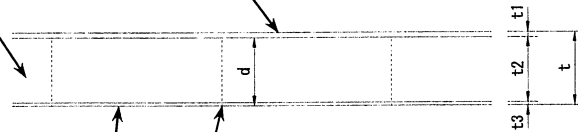
溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板

2) 芯材…ポリイソシアヌレートフォーム

3) 裏面材…ポリエチレン系樹脂フィルム・

アルミニウム合金はく・炭酸カルシウム混抄紙

(穴あけ加工：あり又はなし)



$$t_1 = 0.27 \sim 0.5$$

$$t_2 = 14.28 \sim 14.51$$

$$t_3 = 0.22$$

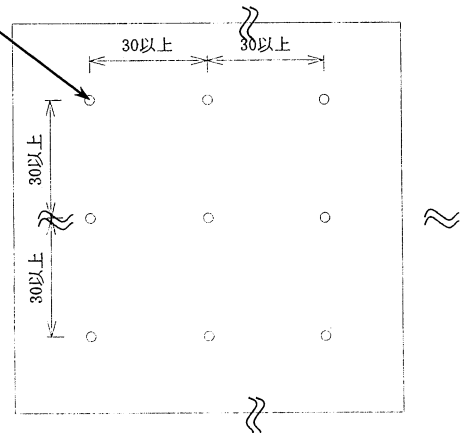
$$t = 15$$

$$d \text{ (穴深さ)} = 14.73 \text{以下}$$

裏面材平面図 (裏面側穴あけ加工図)

穴あけ加工

( $\phi 3.0$ 以下)



5. 注意事項

本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように、材料端部及び目地部の処理を適切に行う必要がある。