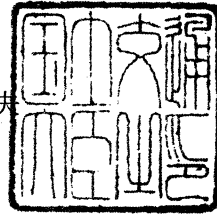


認定書

国住参建第 1103 号
令和 4 年 7 月 1 日

アイジー工業株式会社
代表取締役社長 高光 克典 様

国土交通大臣 齊藤 鉄夫



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 1 条第五号及び第 108 条の 2 第一号から第三号まで（準不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
QM-1048
2. 認定をした構造方法等の名称
ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウムはく・炭酸カルシウム混抄紙・
ポリイソシアヌレートフォーム張／合成樹脂塗装溶融 5%アルミニウム－
亜鉛合金めっき鋼板
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 一般名

ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウムはく・炭酸カルシウム混抄紙・ポリイソシアヌレートフォーム張/合成樹脂塗装溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板

2. 形状・寸法等

項 目	仕 様
形 状	平板
表面の形状	エンボスまたは平滑
厚 さ(mm)	15±2、エンボス深さ：1以下
質 量(kg/m ²)	3.66±0.37～5.12±0.51

3. 材料構成等

項 目	仕 様
(1)合成樹脂塗装溶融 55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板	<p>厚さ(mm)：0.35(-0.05,+0.10)～0.50(-0.06,+0.11) 質量(kg/m²)：2.948±0.295～4.370±0.437</p> <p>①表面塗装：上塗り、下塗りの合計 質量(g/m²)：140.0±14以下(固形量)(有機質量(g/m²)：42.1±4.2以下)</p> <p>①-1表面上塗り：(a)、(b)のうちいずれか一仕様</p> <p>(a)ポリエステル系塗料 質量(g/m²)：110.3±11以下(固形量) (有機質量(g/m²)：33.1±3.3以下) 組成(mass%)： ポリエステル樹脂 30.0±3.0～87.5±1.3 無機質顔料等 12.5±1.3～70.0±3.0</p> <p>(b)ポリエステル系塗料 質量(g/m²)：108.7±11以下(固形量) (有機質量(g/m²)：32.6±3.3以下) 組成(mass%)： ポリエステル樹脂 30.0±3.0～89.0±1.1 無機質顔料等 11.0±1.1～70.0±3.0</p> <p>①-2表面下塗り：(a)～(c)のうちいずれか一仕様</p> <p>(a)ポリエステル系塗料 質量(g/m²)：30.0±3.0以下(固形量)(有機質量(g/m²)：9.0±0.9以下) 組成(mass%)： ポリエステル樹脂 30.0±3.0～50.9±4.9 無機質顔料等 49.1±4.9～70.0±3.0</p> <p>(b)ポリエステル系塗料 質量(g/m²)：28.7±2.9以下(固形量)(有機質量(g/m²)：8.6±0.9以下) 組成(mass%)： ポリエステル樹脂 30.0±3.0～55.6±4.4 無機質顔料等 44.4±4.4～70.0±3.0</p> <p>(c)エポキシ系塗料 質量(g/m²)：25.3±2.5以下(固形量)(有機質量(g/m²)：7.6±0.8以下) 組成(mass%)： エポキシ樹脂 30.0±3.0～55.6±4.4 無機質顔料等 44.4±4.4～70.0±3.0</p>

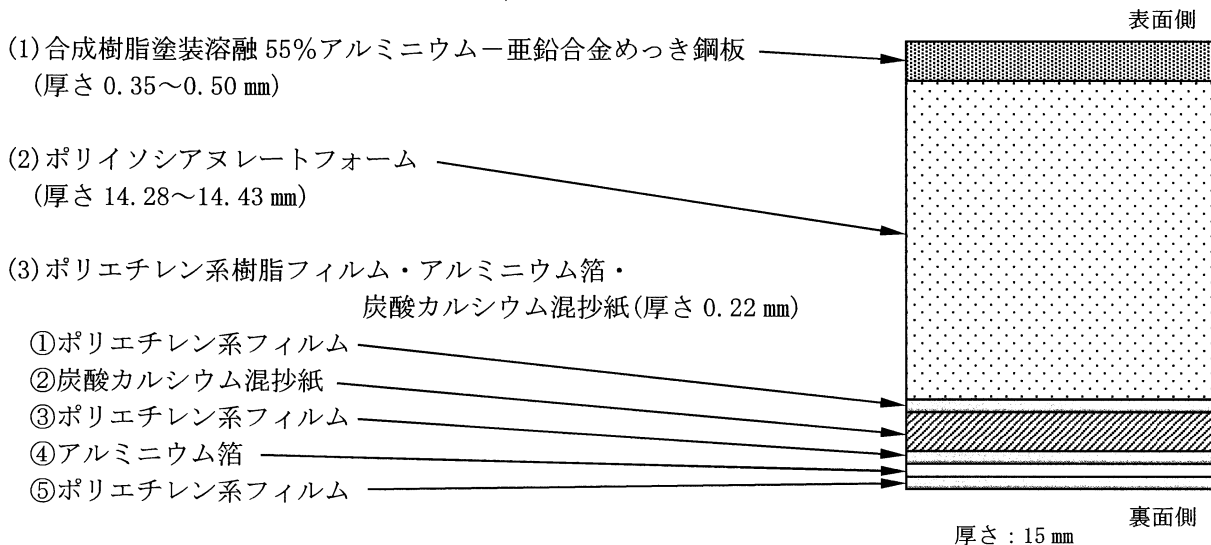
つづく

つづき

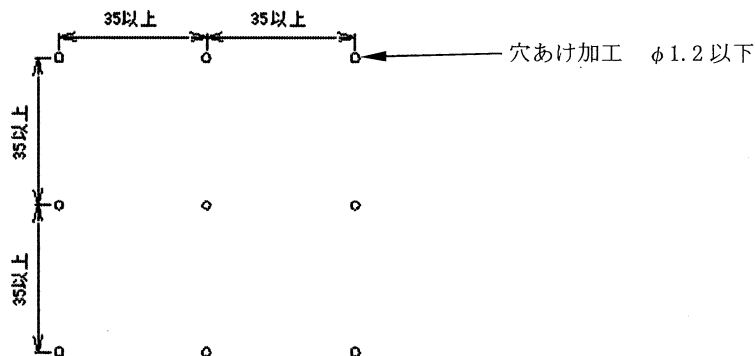
項 目	仕 様																				
(1) 合成樹脂塗装溶融 55%アルミニウム-亜鉛 鉛合金めっき鋼板	<p>②溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板(JIS G 3321)</p> <p>厚さ(mm) : 0.35±0.05 ~ 0.50±0.06</p> <p>めっき付着量の記号 : AZ150~AZ200</p> <p>質量(kg/m²) : 2.948±0.295 ~ 4.195±0.420</p> <p>③裏面塗装 : (a)~(d)のうちいずれか一仕様</p> <p>質量(g/m²) : 35.3±3.5以下(固形量)</p> <p>(有機質量(g/m²) : 10.6±1.1以下)</p> <p>(a) ポリエステル系塗料</p> <p>質量(g/m²) : 35.3±3.5以下(固形量)</p> <p>(有機質量(g/m²) : 10.6±1.1以下)</p> <p>組成(mass%) :</p> <table data-bbox="574 667 1165 739"> <tr> <td>ポリエステル樹脂</td> <td>30.0±3.0~50.9±4.9</td> </tr> <tr> <td>無機質顔料等</td> <td>49.1±4.9~70.0±3.0</td> </tr> </table> <p>(b) ポリエステル系塗料</p> <p>質量(g/m²) : 33.7±3.4以下(固形量)</p> <p>(有機質量(g/m²) : 10.1±1.0以下)</p> <p>組成(mass%) :</p> <table data-bbox="574 891 1165 963"> <tr> <td>ポリエステル樹脂</td> <td>30.0±3.0~55.6±4.4</td> </tr> <tr> <td>無機質顔料等</td> <td>44.4±4.4~70.0±3.0</td> </tr> </table> <p>(c) エポキシ系塗料</p> <p>質量(g/m²) : 29.7±3.0以下(固形量)</p> <p>(有機質量(g/m²) : 8.9±0.9以下)</p> <p>組成(mass%) :</p> <table data-bbox="574 1115 1165 1187"> <tr> <td>エポキシ樹脂</td> <td>30.0±3.0~55.6±4.4</td> </tr> <tr> <td>無機質顔料等</td> <td>44.4±4.4~70.0±3.0</td> </tr> </table> <p>(d) 合成樹脂塗料 : 1)と2)の組合せとする</p> <p>質量(g/m²) : 29.7±3.0以下(固形量)</p> <p>(有機質量(g/m²) : 8.9±0.9以下)</p> <p>1) エポキシ系樹脂</p> <p>組成(mass%) :</p> <table data-bbox="574 1361 1165 1433"> <tr> <td>エポキシ樹脂</td> <td>30.0±3.0~55.6±4.4</td> </tr> <tr> <td>無機質顔料等</td> <td>44.4±4.4~70.0±3.0</td> </tr> </table> <p>2) ポリエステル系樹脂</p> <p>組成(mass%) :</p> <table data-bbox="574 1518 1165 1590"> <tr> <td>ポリエステル樹脂</td> <td>30.0±3.0~55.6±4.4</td> </tr> <tr> <td>無機質顔料等</td> <td>44.4±4.4~70.0±3.0</td> </tr> </table>	ポリエステル樹脂	30.0±3.0~50.9±4.9	無機質顔料等	49.1±4.9~70.0±3.0	ポリエステル樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4	無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0	エポキシ樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4	無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0	エポキシ樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4	無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0	ポリエステル樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4	無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0
ポリエステル樹脂	30.0±3.0~50.9±4.9																				
無機質顔料等	49.1±4.9~70.0±3.0																				
ポリエステル樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4																				
無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0																				
エポキシ樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4																				
無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0																				
エポキシ樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4																				
無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0																				
ポリエステル樹脂	30.0±3.0~55.6±4.4																				
無機質顔料等	44.4±4.4~70.0±3.0																				

項 目	仕 様
(2) ポリイソシアヌレートフォーム	厚さ(mm) : 14.28±1.43 ~ 14.43±1.44 質量(kg/m ²) : 0.54±0.05 ~ 0.55±0.06 (有機質量(kg/m ²) : 0.54±0.05 ~ 0.55±0.06) 密度(kg/m ³) : 38±4 イソシアネート指数 : 270 組成(mass%) : ポリイソシアネート(ポリメリックMDI) 63±6.3 ポリエーテル系ポリオール 16±3 ポリエステル系ポリオール 11±3 難燃剤(りん・ハロゲン系) 6±2 三量化触媒、整泡剤等 4±3 発泡剤(HFO系) 8±3(外割)
(3) ポリエチレン系樹脂フィルム・アルミニウム箔・炭酸カルシウム混抄紙	厚さ(mm) : 0.22±0.2 質量(g/m ²) : 209.4±20.9(有機質量(g/m ²) : 91.4±9.1) ① ポリエチレン系フィルム 厚さ(mm) : 0.015±0.0015以下 質量(g/m ²) : 13.8±1.4以下(有機質量(g/m ²) : 13.8±1.4以下) ② 炭酸カルシウム混抄紙 厚さ(mm) : 0.158-0.1, +0.1943 質量(g/m ²) : 135±13.5(有機質量(g/m ²) : 50±5) 組成(mass%) : 炭酸カルシウム 63±4 パルプ(バインダーを含む) 37±4 ③ ポリエチレン系フィルム 厚さ(mm) : 0.015±0.0015以下 質量(g/m ²) : 13.8±1.4以下(有機質量(g/m ²) : 13.8±1.4以下) ④ アルミニウム箔 厚さ(mm) : 0.012±0.0012 質量(g/m ²) : 33±3.3 合金番号 : 1N30(JIS H 4160) ⑤ ポリエチレン系フィルム 厚さ(mm) : 0.015±0.0015以下 質量(g/m ²) : 13.8±1.4以下(有機質量(g/m ²) : 13.8±1.4以下) ※穴あけ加工 (a)、(b)のうちいずれか一仕様 (a) あり 直径(mm) : 1.2±0.1以下、間隔(mm) : 35±4以上 深さ(mm) : 14.65±1.47以下 (b) なし

4. 構成断面等



・ 穴あけ加工平面図 (単位 : mm)



5. 注意事項

- (1) 本製品仕様は、表面側及び裏面側のいずれかの面から加熱を受けても所定の防火性能を有する。
- (2) 本仕様を施工するに当たっては、所定の防火性能が損なわれないように材料端部及び目地部の処理などを適切に行う必要がある。
- (3) 本仕様を施工するに当たっては、火災時に本仕様材料が落下・脱落などが生じないよう、施工方法に注意すること。